

EXTRA LINE



DIAM



СИСТЕМА РЕЗКИ

DIAM EX-320E

арт.600136

Технический паспорт
и инструкция по эксплуатации



СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
Технические характеристики	3
Краткое описание	4
Требования по технике безопасности	5
Сборка системы	6
Установка системы, регулировка угла и глубины реза	7
Рез плитки	9
Техническое обслуживание	9
Условия гарантий	9
Положение гарантитности / негарантитности	10

Продажа и сервис в России:



ПРОФСТРОЙСНАБ

профессиональный строительный
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»

+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru

1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1 Профессиональная система резки DIAM EX-320E предназначена для раскюя любого типа керамической плитки больших форматов (например, керамогранит, мрамор, кварцевый агломерат) длиной до 3200 мм и толщиной до 17 мм.
- 1.2 Перед эксплуатацией оборудования тщательно ознакомьтесь с настоящим руководством.
- 1.3 При нарушении потребителем правил изложенных в настоящем руководстве, а так же пунктов указанных в гарантийном талоне, оборудование гарантийному ремонту не подлежит. Возможен только платный ремонт.
- 1.4 Содержание руководства напечатано в последнем издании, мы оставляем за собой право вносить изменения в руководство по эксплуатации без предварительного уведомления.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	EX-320E
Максимальная длина резки	3200 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт / 220В
Толщина разрезаемой плитки	до 17 мм
Максимальный Ø диска	125 мм
Угол наклона блока резки	0-45°
Вес брутто	двигатель 10 кг, система 13 кг
Размеры упаковки (2 места)	двигатель 560x460x240 мм система 1510x210x120 мм
Комплектация	Двигатель, диск 125 мм, направляющие 3 шт., присоски 4 шт., струбцины 2 шт., кейс, чехол, адаптер для пылесоса, коннектор для подключения воды, щетки 2 шт., комплект ключей.
Артикул	600136

Производитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений для повышения эффективности работы оборудования, а так же изменений в комплектации.

3. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Система реза состоит из 3 направляющих общей длиной 3200 мм, электрической режущей каретки с режущим диском Ø125 мм, 4 присосок, 2 струбцин для резки рельефной керамики, а также соединительных элементов.

Режущая каретка регулируется по высоте и углу наклона от 0 до 45° и перемещается по направляющим на подшипниках. Плиткорез оснащен блокируемым выключателем, который предотвращает непроизвольный запуск. Защитный кожух из алюминия с крышкой из поликарбоната и системой быстрого зыкрытия облегчает замену диска и защищает от шлама. Возможна сухая и мокрая резка. Предусмотрено прямое подсоединение к пылесосу, в комплекте адаптер для пылесосов разных диаметров. Двойная система сокращения выброса пыли. Дополнительная рукоятка для снятия фаски. Точный рез благодаря системе направляющих SLIM SYSTEM.

Поставляется в сумке-чехле и кейсе, удобном для хранения и транспортировки.



1.	Защитный кожух	9.	Вакуумные присоски 4 шт.
2.	Корпус двигателя	10.	Крепеж для резки рельефной плитки 2 шт.
3.	Рабочая рукоятка	11.	Чехол для направляющих
4.	Режущий диск	12.	Кейс
5.	Отверстие для пылеудалителя	13.	Адаптер для пылеудалителя 1 шт.
6.	Бегунок на подшипниках	14.	Коннектор для подключения воды 1 шт.
7.	Направляющие 2 шт. 1400 мм	15.	Щетки 2 шт.
8.	Направляющая 1 шт. 800 мм	16.	Набор ключей

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Прочтайте и соблюдайте все меры предосторожности, приведенные в руководстве пользователя.

4.1 Требования к оператору:

- К работе на оборудовании допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж по охране труда и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.
- Используйте специальные средства индивидуальной защиты, такие как защитная одежда, очки (обычные очки с непротивоударным стеклом нельзя использовать в качестве защитных), перчатки и респиратор.

4.2 Требования к режущему инструменту:

- Запрещено устанавливать сегментные диски или любые другие диски несоответствующие работе на данном типе оборудования.
- Для резки можно использовать только неповрежденный режущий диск, необходимо следить за правильностью направления вращения.

4.3 Требования к системе резки:

- Систему реза разрешается использовать только по назначению, определенному и рекомендованному производителем.
- Замену режущего инструмента и т.п. разрешается проводить только на остановленном двигателе.
- Проверяйте, чтобы защитный кожух диска не имел визуальных повреждений.
- Перед работой убедитесь, что система реза прочно закреплена при помощи присосок к разрезаемому материалу.
- Не допускайте попадание частиц плитки в режущую каретку, чтобы она скользила плавно.

5. СБОРКА СИСТЕМЫ

Распечатав упаковку, убедитесь в отсутствии поврежденных или сломанных частей.

5.1 Установка направляющих и присосок:

Установите соединительные элементы в алюминиевую направляющую. Затяните винты, которые находятся на соединительных деталях. Убедитесь, что алюминиевые направляющие правильно соединены друг с другом, а винты в местах соединения трех направляющих затянуты достаточно. В противном случае они могут сдвигаться во время резки, что повлияет на качество реза. Встройте присоски в алюминиевую рейку для резки. Отрегулируйте присоски до нужного вам положения и закрепите их с помощью фиксатора.

5.2 Установка электрического двигателя:

Установите двигатель с режущим диском в алюминиевую направляющую. Каретка с эл. двигателем передвигается посредством шарикоподшипникового механизма, при необходимости отрегулируйте подшипники, чтобы исключить люфт.

5.3 Установка режущего диска:

Для установки диска, расположите плиткорез в максимальном верхнем положении используя рычаг регулировки глубины. Отведите защитный кожух наружу. Поднимите защитный кожух диска вверх до конца. Открутите винт (по часовой стрелке) и снимите внешний фланец диска. Установите диск на внутренний фланец согласно направлению движения диска. Установите внешний фланец диска обратно и крепко затяните винт против часовой стрелки). Установите защитный кожух в первоначальное положение.

5.4 Установка струбцин для резки керамики с рельефной поверхностью:

Для резки керамики с рельефной поверхностью необходимо установить электрический двигатель с режущим диском и крепежные детали.

Установите крепежные детали в алюминиевую направляющую и затяните регулировочный винт для фиксации направляющей на плитке.

5.5 Подключение подачи воды:

Подсоедините шланг (не в комплекте) с адаптером к системе реза (рис.1, А).

Откройте кран подачи воды. Чтобы перекрыть воду, поверните кран на клапане в перпендикулярное положение (рис. 1, В). Перед запуском убедитесь, что крышка антипыль правильно установлена. В противном случае это может повлиять на работу системы подачи воды, снижая степень охлаждения диска.

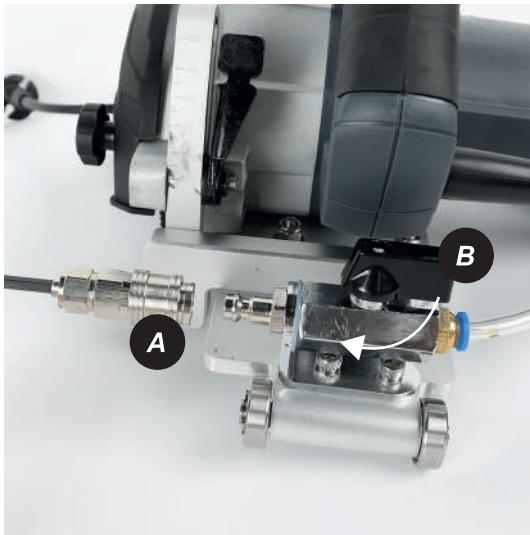


Рис.1



Рис.2



Рис.3

5.6 Подсоединение системы всасывания:

Подсоединить пылесос можно напрямую, а так же при помощи адаптера, который входит в комплект. Для этого необходимо снять крышку всасывания (рис.2) и вставить универсальный адаптер (рис.3) в воздухозаборник системы резки. Затем подсоединить шланг пылесоса, который будете использовать.

Внимание! При использовании пылесоса во время резки материалов с подачей воды, убедитесь, что в пылесосе есть фильтр для влажной уборки.

6. УСТАНОВКА СИСТЕМЫ, РЕГУЛИРОВКА УГЛА И ГЛУБИНЫ РЕЗА

Поместите разрезаемый материал на прочное, жесткое основание не создающее вибраций. Установите систему реза. Если вы выполняете резку

рельефной плитки, закрепите ее с помощью струбцин. Если заготовка длинная, рекомендуется использование присосок для уменьшения риска сдвига во время резки. Механизм резки под углом возможно отрегулировать от 0 до 45 градусов при помощи винта (рис.4).



Рис.4

Раскрутите винт (рис.5, А) так, чтобы была возможность поднимать и опускать режущий диск. Установите режущий диск на необходимую глубину (рис.6) и затяните винт.

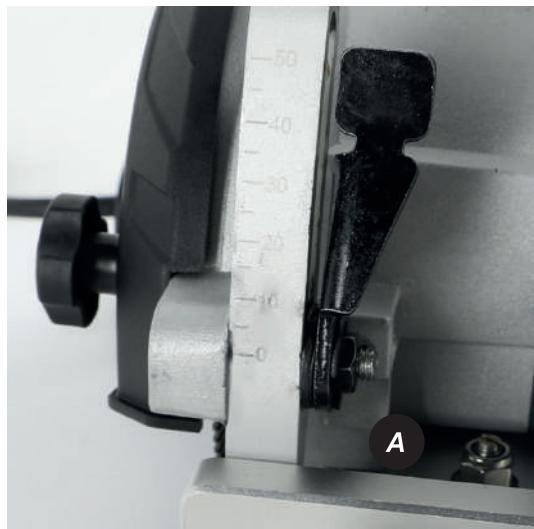


Рис.5



Рис.6

7. РЕЗ ПЛИТКИ

Нажмите кнопку запуска (рис.7 А), зафиксируйте запуск кнопкой блокировки (рис.7, В) и дождитесь пока плиткорез наберет максимальную скорость. Рез плитки необходимо производить с одинаковой скоростью. Держите плиткорез крепко обеими руками, постепенно опускайте диск до его контакта с заготовкой, затем постепенно продвигайте его до завершения резки.

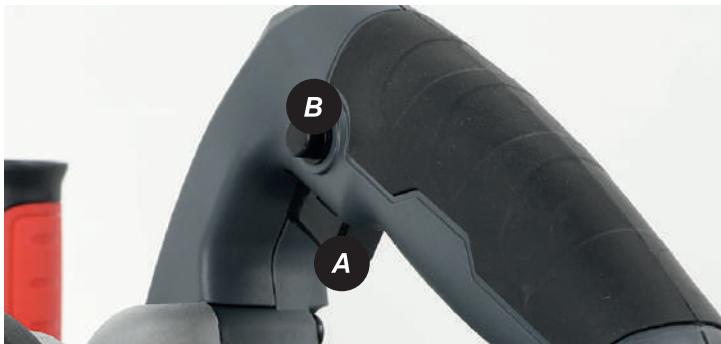


Рис.7

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Периодически проверяйте щетки электрического двигателя, при износе замените.
2. Если какие-либо детали сломаны или отсутствуют, обратитесь к изготовителю за новыми деталями.
3. Периодически смазывайте подшипники режущей каретки.
4. Хранить систему резки в кейсе и специальной сумке. Всегда храните в сухом месте.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙ

1. Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течение двенадцати месяцев с момента приобретения, при соблюдении клиентом правил эксплуатации указанных в паспорте оборудования.
2. Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.
3. При покупке оборудования убедитесь в наличии штампа продавца, а также даты продажи и подписи лица отпускающего товар.
4. Гарантийный срок исчисляется с даты приобретения через торговую сеть.

Положение по оценке гарантийности / негарантийности

Наименование	Причины	Гарантия Да / Нет
Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя	Нет документов, подтверждающих покупку товара	Нет
Неправильное или неполное заполнение гарантийного талона	Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание	Нет
Истек срок гарантийного обслуживания		Нет
Отсутствие каких-либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями поставки	Производственный дефект	Да
Износ подшипников в подшипниковых узлах	Производственный дефект В результате проникновения пыли или отсутствия смазки - не проводилось регулярное тех. обслуживание	Да Нет
Отсутствие питания в электроцепи системы резки	Производственный дефект Неправильное подключение двигателя к электропитанию	Да Нет
Несоответствующая параметрам машины работа электросиловой аппаратуры	Производственный дефект Несоответствие электросиловых сетей	Да Нет
Претензии предъявляемые к рабочему инструменту		Нет
Износ щеток	Естественный износ	Нет
Износ движущихся элементов двигателя	Производственный дефект Не проводилось регулярное тех. обслуживание	Да Нет
Признаки работы в тяжелом режиме несоответствующим оборудованию	Неверное использование	Нет
Повреждения вследствие воздействия воды или огня	Неправильное хранение	Нет
Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы и тп)	Неверное использование или хранение	Нет
Утерянные аксессуары и комплектация	Неправильное хранение	Нет
Износ очистных элементов двигателя	Естественный износ либо плохое техническое обслуживание	Нет
Износ двигателя	Не проводилось плановое техническое обслуживание	Нет



DIAM

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи
через торговую сеть: _____

Подпись продавца: _____
М.П.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею, с условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

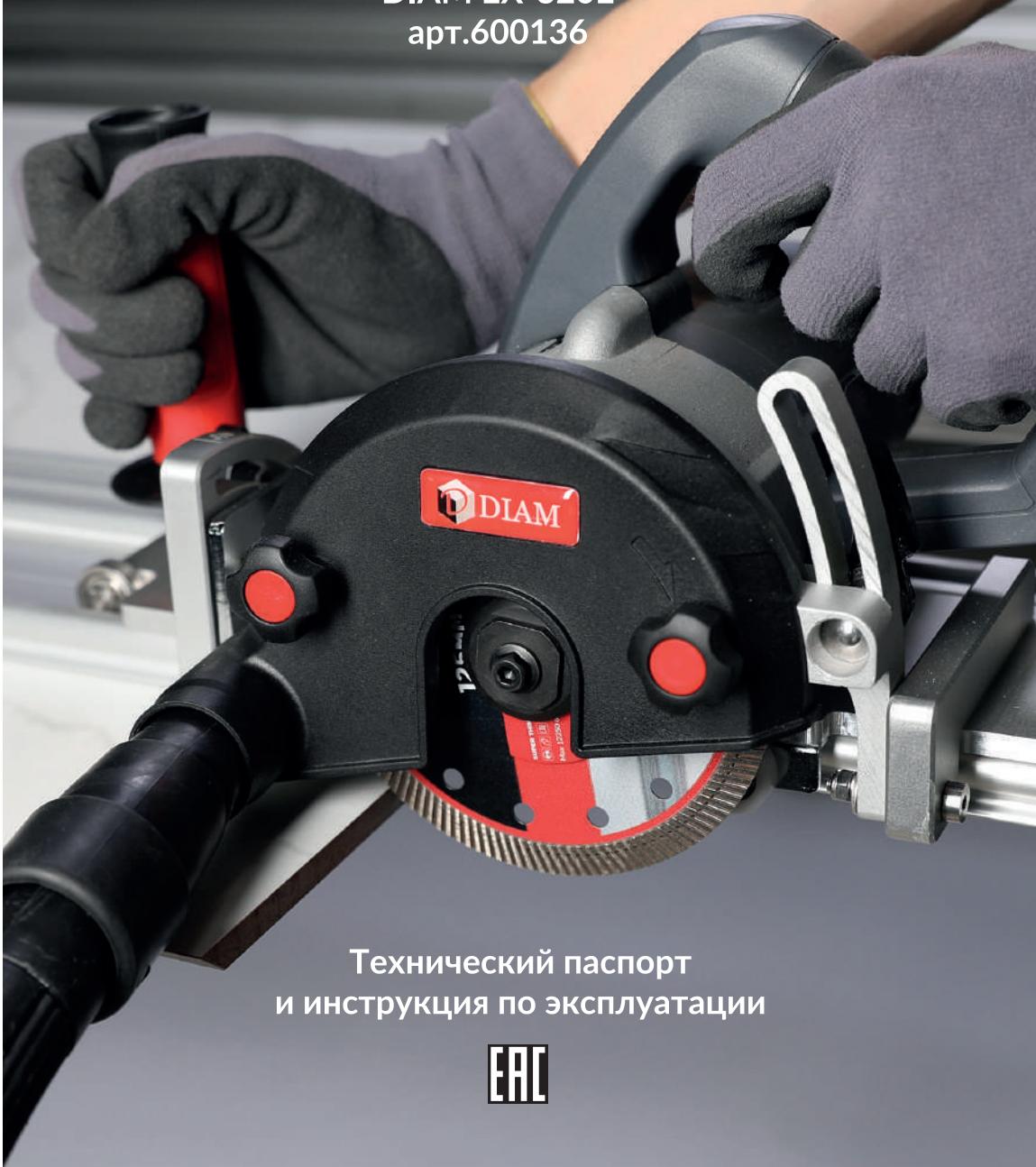
Ф.И.О. _____

Подпись: _____

СИСТЕМА РЕЗКИ

DIAM EX-320E

арт.600136



Технический паспорт
и инструкция по эксплуатации

EAC